

NPS06 – PURMIX 2K IND

Hoja Técnica NPS06

Página 1 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Pintura de acabado poliretánica industrial.

Características generales

- Rápido secado.
- Buen aspecto final
- Fácil aplicación.

Para el pintado de manufacturados metálicos en la industria.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie

Se pueden utilizar los siguientes fondos:

- NVF60 Shop-Primer 1K
- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA02 Epomix PR 2K H/H
- GEA15 Epomix PR 2K Ind
- GSA02 Sintomix PR FZ

Preparación del producto



	Peso	Volumen	Pot life a 20°C
NPS06	1000	1000	
Endurecedor CP002 /CP003 /CP004 /CP006	250	300	3 horas (con CP003)
CP007 /CP008	400	500	
Diluyente DP001 /DP002 /DP003 /DUN01	250-400	250-400	

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-25"



Diámetro aguja 1,2-1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HLVP

Presión aire 3-5 bar normal; 2-2,5 bar HVLP

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

NPS06 – PURMIX 2K IND

Hoja Técnica NPS06

Página 2 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

Espesor final aconsejado (2 manos)	50-60 μm
Rendimiento teórico a 50 μm	8 m^2/l – 7,5 m^2/Kg
Residuo seco	59,84%
V.O.C.	440 g/l aprox.

SECADO (con CP004)

Al aire a 20°C



Fuera tacto 5-6 horas

En profundidad 18-36 horas

Al horno 60°C



Evaporación 20-30 minutos



Secado a 60°C 45 minutos

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.